



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

CN.C.27.004.A № 35941

Действительно до
" 01 " сентября 2014 г.

Настоящее свидетельство удостоверяет, что на основании положительных
результатов испытаний утвержден тип штангенциркулей типа ШЦ-II

наименование средства измерений

Фирма "Jiangxi Machinery & Equipment Import & Export Corporation", КНР

наименование предприятия-изготовителя

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ 41094-09 и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему
свидетельству.

Заместитель
Руководителя



В.Н.Крутиков

" 31 " 08 20 09 г.

Продлено до

" " Г.

Заместитель
Руководителя

" " 20 г.

Приложение к свидетельству
№ 35941 об утверждении типа
средств измерений



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

июля 2009 г

Штангенциркули
типа ШЦ-II

Внесены в Государственный реестр
средств измерений

Регистрационный № 41094-09.

Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 166-89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа ШЦ-II (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений. Штангенциркули типа ШЦ-II изготавливаются двух видов: с нониусом, с цифровым отсчетным устройством (ШЦЦ-II).

Штангенциркули применяются в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерений линейных размеров.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули ШЦ-II выпускаются под товарным знаком «Калиброн».

К Товарный знак «Калиброн» наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом лазерной маркировки.

Принцип действия штангенциркуля с нониусом – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке.

Принцип действия штангенциркуля с цифровым отсчетным устройством комбинированный - механический с выводом показаний на дисплей электронного отсчетного устройства. Отсчет размеров производится непосредственно считыванием показаний на дисплее электронного цифрового устройства, расположенного на рамке штангенциркуля.

Штангенциркуль состоит из штанги, рамки, зажимающего элемента, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, губок с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерений наружных и внутренних размеров. По штанге, на которой расположена шкала с делениями, перемещается рамка с нониусом или отсчетным устройством, по которой производится отсчет измеренного размера.

Штангенциркули оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По желанию заказчика штангенциркули могут оснащаться специальными приспособлениями или вспомогательными измерительными поверхностями для расширения функциональных возможностей (измерения высот, уступов, межцентрового расстояния измерения больших диаметров за счет изменения длины губок и др.)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Диапазон измерений, мм	Цена деления, шаг дискретности отсчетного устройства, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
ШЦ-П	0 - 250	0,05	$\pm 0,05$
ШЦЦ - П	0 - 250	0,01	$\pm 0,04$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей проводится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей типа ШЦ-П утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Jiangxi Machinery & Equipment Import & Export Corporation

Фактический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Юридический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Телефон: 0086-791-8330991, 8330882

E-mail: jeffrey0720@163.com.

Заявитель: ЗАО ТД «Меритель»

Юридический адрес: 107023, г.Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-11-06.

Генеральный директор

ЗАО ТД «Меритель»



А.Б.Бурдакова